ГОСТ 6636-69

Группа Г02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Основные нормы взаимозаменяемости.
Нормальные линейные размеры

Basic norms of interchangeability.
Standard linear dimensions

Дата введения 1970-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.В. Высоцкий, канд. техн. наук; М.А. Палей (руководитель темы), канд. техн. наук; Л.Б. Свичар

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.07.82 г. N 2766*

* В тексте ГОСТ 6636-69 (переиздание, октябрь 1981 года с Изменением N 1) приведена следующая информация:

Постановлением Комитета стандартов, мер и изменрительных приборов при Совете Министров СССР от 22 января 1969 года N 144 срок введения установлен с 01.01.70

Проверен в 1981 году. Примечание "КОДЕКС"

3. Срок проверки - 1997 г.; периодичность проверки - 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6636-60

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 8032-84	5; табл.; 8; 9

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1991 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июле 1981 г., октябре 1988 г. (ИУС 9-81, 1-89)

1. Настоящий стандарт устанавливает ряды нормальных линейных размеров в диапазоне от 0,001 до 100000 мм, предназначенные для применения в машиностроении и рекомендуемые для использования в других отраслях промышленности.

Стандарт не распространяется на технологические межоперационные размеры, связанные расчетной зависимостью с принятыми значениями других параметров; на размеры, установленные в стандартах на конкретные изделия; на оптимальные размеры, замена которых нормальными линейными размерами приведет к снижению качества продукции.

2. Размеры в диапазоне от 0,001 до 0,009 мм должны соответствовать указанным ниже:

0,001; 0,002; 0,003; 0,004; 0,005; 0,006; 0,007; 0,008; 0,009 мм.

3. Размеры в диапазоне от 0,01 до 100000 мм должны соответствовать указанным в таблице.

Примечание. Соответствие рядов нормальных линейных размеров рядам предпочтительных чисел по ГОСТ 8032-84 приведено в приложении.

1-3. (Измененная редакция, Изм. N 2).

4. При выборе размеров предпочтение должно отдаваться рядам с более крупной градацией (ряд Ra 5 следует предпочитать ряду Ra 10; ряд Ra 10 - ряду Ra 20; ряд Ra 20 - ряду Ra 40).

Дополнительные размеры, приведенные в таблице, допускается применять лишь в отдельных, технически обоснованных случаях.

Размеры, мм

Ряд

Ra5	Ra10	Ra20	Ra40
0,010	0,010	0,010	
		0,011	
	0,012	0,012	0,012
			0,013
		0,014	0,014
			0,015
0,016	0,016	0,016	0,016
			0,017
		0,018	0,018
			0,019
	0,020	0,020	0,020
			0,021
		0,022	0,022

			0,024
0,025	0,025	0,025	0,025
			0,026
		0,028	0,028
			0,030
	0,032	0,032	0,032
			0,034
		0,036	0,036
			0,038
0,040	0,040	0,040	0,040
			0,042
		0,045	0,045
			0,048
	0,050	0,050	0,050

			0,053
		0,056	0,056
			0,060
0,063	0,063	0,063	0,063
			0,067
		0,071	0,071
			0,075
	0,080	0,080	0,080
			0,085
		0,090	0,090
			0,095
0,100	0,100	0,100	0,100
			0,105
		0,110	0,110
			0,115

	0,120	0,120	0,120
			0,130
		0,140	0,140
			0,150
0,160	0,160	0,160	0,160
			0,170
		0,180	0,180
			0,190
	0,200	0,200	0,200
			0,210
		0,220	0,220
			0,240
0,250	0,250	0,250	0,250
			0,260

		0,280	0,280
			0,300
	0,320	0,320	0,320
			0,340
		0,360	0,360
			0,380
0,400	0,400	0,400	0,400
			0,420
		0,450	0,450
			0,480
	0,500	0,500	0,500
			0,530
		0,560	0,560
			0,600
0,630	0,630	0,630	0,630

			0,670
		0,710	0,710
			0,750
	0,800	0,800	0,800
			0,850
		0,900	0,900
			0,950

Ряд				Дополни-
Ra5	Ra10	Ra20	Ra40	тельный размер*
1,0	1,0	1,0	1,0	
			1,05	
		1,1	1,1	
			1 ,15	

	1,2	1,2	1,2	1,25
			1,3	1,35
		1,4	1,4	1,45
			1,5	1,55
1,6	1,6	1,6	1,6	1,65
			1,7	1,75
		1,8	1,8	1,85
			1,9	
	2,0	2,0	2,0	1,95
			2,1	2,05
		2,2	2,2	2,15
			2,4	2,3
2,5	2,5	2,5	2,5	
			2,6	2,7
		2,8	2,8	2,9

			3,0	3,1
	3,2	3,2	3,2	3,3
			3,4	3,5
		3,6	3,6	3,7
			3,8	3,9
4,0	4,0	4,0	4,0	4,1
			4,2	4,4
		4,5	4,5	4,6
			4,8	4,9
	5,0	5,0	5,0	5,2
			5,3	5,5
		5,6	5,6	5,8
			6,0	6,2
6,3	6,3	6,3	6,3	6,5

			6,7	7,0
		7,1	7,1	7,3
			7,5	7,8
	8,0	8,0	8,0	8,2
			8,5	8,8
		9,0	9,0	9,2
			9,5	9,8
10	10	10	10	10,2
			10,5	10,8
		11	11	11,2
			11,5	11,8
	12	12	12	12,5
			13	13,5
		14	14	14,5
			15	15,5

16	16	16	16	16,5
			17	17,5
		18	18	18,5
			19	19,5
	20	20	20	
			21	20,5
		22	22	21,5
			24	23
25	25	25	25	27
			26	29
		28	28	
			30	31
	32	32	32	33
			34	35

		36	36	37
			38	39
40	40	40	40	41
			42	44
		45	45	46
			48	49
	50	50	50	52
			53	55
		56	56	58
			60	62
93	63	63	63	65
			67	70
		71	71	73
			75	78
	89	80	80	82

			85	88
		90	90	92
			95	98
100	100	100	100	102
			105	108
		110	110	112
				115
			120	118
	125	125	125	
			130	135
		140	140	145
			150	155
160	160	160	160	165
			170	175

		180	180	185
			190	195
	200	200	200	
			210	205
		220	220	215
			240	230
250	250	250	250	270
			260	290
		280	280	310
			300	315
	320	320	320	330
			340	350
		360	360	370
			380	390
400	400	400	400	410

			420	440
		450	450	460
			480	490
	500	500	500	515
			530	545
		560	560	580
			600	615
630	630	630	630	650
			670	690
		710	710	730
			750	775
	800	800	800	825
			850	875
		900	900	925

			950	975
1000	1000	1000	1000	1030
			1060	1090
		1120		1150
			1120	
			1180	1220
	1250	1250	1250	1280
			1320	1360
		1400	1400	1450
			1500	1550
1600	1600	1600	1600	1650
			1700	1750
		1800	1800	1850
			1900	1950
	2000	2000	2000	2060

			2120	2180
		2240	2240	2300
			2360	2430
2500	2500	2500	2500	2580
			2650	2720
		2800	2800	2900
			3000	3070
	3150	3150	3150	3250
			3350	3450
		3550	3550	3650
			3750	3870
4000	4000	4000	4000	4120
			4250	4370
		4500	4500	4620

			4750	4870
	5000	5000	5000	5150
			5300	5450
		5600	5600	5800
			6000	6150
6300	6300	6300	6300	6500
			6700	6900
		7100	7100	7300
			7500	7750
	8000	8000	8000	8250
			8500	8750
		9000	9000	9250
			9500	9750
10000	10000	10000	10000	10300
			10600	10900

		11200	11200	11500
			11800	12200
	12500	12500	12500	12800
			13200	13600
		14000	14000	14500
			15000	15500
16000	16000	16000	16000	16500
			17000	17500
		18000	18000	18500
			19000	19500
	20000	20000	20000	
25000	25000	25000	25000	25800
			26500	27200
		28000	28000	29000

			30000	30700
	31500	31500	31500	32500
			33500	34500
		35500	35500	36500
			37500	38700
40000	40000	40000	40000	41200
			42500	43700
		45000	45000	46200
			47500	48700
	50000	50000	50000	51500
			53000	54500
		56000	56000	58000
			60000	61500
63000	63000	63000	63000	65000

			67000	69000
		71000	71000	73000
			75000	77500
	80000	80000	80000	82500
			85000	87500
		90000	90000	92500
			95000	97500
100000	100000	100000	100000	

* Для размеров свыше 1000 мм допускается также применять числа из ряда R 160 по ГОСТ 8032-84.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5. Кроме основных рядов, указанных в таблице, допускается применять производные ряды, получаемые путем отбора каждого второго, третьего или n-го члена одного и того же ряда по таблице.

6. Из основных рядов допускается составлять ряды, которые в различных диапазонах ряда имеют неодинаковые знаменатели прогрессии.

ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное). Соответствие рядов нормальных линейных размеров рядам предпочтительных чисел по ГОСТ 8032-84

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Соответствие рядов нормальных линейных размеров
рядам предпочтительных чисел по ГОСТ 8032-84

Размеры, мм	Обозначение рядов нормальных размеров			
	Ra5	Ra10	Ra20	Ra40
	Соответствующие ряды (R) предпочтительных чисел и ряды (R') и (R'') округленных предпочтительных числе			
0,01 ... 1000	R5	R'10*	R'20**	R'40
1000... 100000	R5	R10	R20	R40

* Кроме размеров 0,012; 0,12; 1,2 и 12 мм относящихся к ряду R''10.

** Кроме размеров 0,012; 0,12; 1,2 и 12 мм, относящихся к ряду R''20.

Примечание. Дополнительные размеры, приведенные в настоящем стандарте, соответствуют числам из ряда R80 по ГОСТ 8032-84 (в диапазоне размеров до 500 мм с отдельными округлениями).

(Измененная редакция, Изм. N 2).

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1991