

ГОСТ 8724-2002
(ИСО 261-98)

Группа Г13

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Основные нормы взаимозаменяемости

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ

Диаметры и шаги

Basic norms of interchangeability. Metric screw threads. General plan

МКС 21.040.10
ОКСТУ 0071

Дата введения 2004-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским и конструкторским институтом средств измерения в машиностроении (ОАО "НИИИзмерения")

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации

Азербайджан	Азгосстандарт
Армения	Армгосстандарт
Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	Кыргызстандарт
Молдова	Молдова-стандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

4 Настоящий стандарт представляет собой идентичный текст международного стандарта ИСО 261-98 "Резьбы ИСО общего назначения. Диаметры и шаги в диапазоне диаметров от 1 до 300 мм" и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

5 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и

метрологии от 23 июня 2003 г. N 201-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8724-2002 (ИСО 261-98) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2004 г.

6 ВЗАМЕН ГОСТ 8724-81

ВНЕСЕНЫ поправки, опубликованные в ИУС N 10 2004 год, ИУС N 4 2006 год

Поправки внесены юридическим бюро "Кодекс"

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на метрические резьбы общего назначения с профилем по ГОСТ 9150 и устанавливает их диаметры от 0,25 до 600 мм и шаги от 0,075 до 8 мм.

Основные размеры метрической резьбы - по ГОСТ 24705.

Допуски резьбы - по ГОСТ 9000 и ГОСТ 16093.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9000-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая для диаметров менее 1 мм. Допуски

ГОСТ 9150-2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль

ГОСТ 11708-82 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба. Термины и определения

ГОСТ 16093-70 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 24705-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

3 Определения

Термины и определения - по ГОСТ 11708.

4 Выбор диаметров и шагов

4.1 Диаметры и шаги резьб должны соответствовать указанным в таблице 1.

При выборе диаметров резьб следует предпочитать первый ряд второму, а второй - третьему.

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d = D$			Шаг P						
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупный	мелкий					
				1	0,75	0,5	0,35	0,25	0,2
0,25			0,075						
0,3			0,08						

	0,35		0,09						
0,4			0,1						
	0,45		0,1						
0,5			0,125						
	0,55		0,125						
0,6			0,15						
	0,7		0,175						
0,8			0,2						
	0,9		0,225						
1			0,25						0,2
	1,1		0,25						0,2
1,2			0,25						0,2
	1,4		0,3						0,2
1,6			0,35						0,2

		5,5									0,5
6			1							0,75	0,5
	7		1							0,75	0,5
8			1,25						1	0,75	0,5
		9	1,25						1	0,75	0,5
10			1,5					1,25	1	0,75	0,5
		11	1,5						1	0,75	0,5
12			1,75				1,5	1,25	1	0,75	0,5
	14		2				1,5	1,25	1	0,75	0,5
		15					1,5		1		
16			2				1,5		1	0,75	0,5
		17					1,5		1		
	18		2,5			2	1,5		1	0,75	0,5
20			2,5			2	1,5		1	0,75	0,5

	22		2,5			2	1,5		1	0,75	0,5
24			3			2	1,5		1	0,75	
		25				2	1,5		1		
		26					1,5				
	27		3			2	1,5		1	0,75	
		28				2	1,5		1		
30			3,5		(3)	2	1,5		1	0,75	
		32				2	1,5				
	33		3,5		(3)	2	1,5		1	0,75	
		35					1,5				
36			4		3	2	1,5		1		
		38					1,5				
	39		4		3	2	1,5		1		
		40			3	2	1,5				

200				8	6	4	3	2
		205			6	4	3	
	210			8	6	4	3	
		215			6	4	3	
220				8	6	4	3	
		225			6	4	3	
		230		8	6	4	3	
		235			6	4	3	
	240			8	6	4	3	
		245			6	4	3	
250				8	6	4	3	
		255			6	4	3	
	260			8	6	4	3	
		265			6	4	3	

		270		8	6	4	3	
		275			6	4	3	
280				8	6	4	3	
		285			6	4	3	
		290		8	6	4	3	
		295			6	4	3	
	300			8	6	4	3	
		310			6	4		
320				8	6	4		
		330			6	4		
	340			8	6	4		
		350			6	4		
360				8	6	4		
		370			6	4		

	380			8	6	4		
		390			6	4		
400				8	6	4		

Продолжение таблицы 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d = D$			Шаг P							
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупный	мелкий						
				8	6	4	3	2	1,5	1
		50					3	2	1,5	
	52		5			4	3	2	1,5	1
		55				4	3	2	1,5	
56			5,5			4	3	2	1,5	1
		58				4	3	2	1,5	
	60		5,5			4	3	2	1,5	1

		62				4	3	2	1,5	
64			6			4	3	2	1,5	1
		65				4	3	2	1,5	
	68		6			4	3	2	1,5	1
		70			6	4	3	2	1,5	
72					6	4	3	2	1,5	1
		75				4	3	2	1,5	
	76				6	4	3	2	1,5	1
		78						2		
80					6	4	3	2	1,5	1
		82						2		
	85				6	4	3	2	1,5	
90					6	4	3	2	1,5	
	95				6	4	3	2	1,5	

170		8	6	4	3	2	
-----	--	---	---	---	---	---	--

Окончание таблицы 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d = D$			Шаг P					
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупный	мелкий				
				8	6	4	3	2
		410			6			
	420			8	6			
		430			6			
440				8	6			
		450			6			
	460			8	6			
		470			6			
480				8	6			

		490			6			
	500			8	6			
		510			6			
520				8	6			
		530			6			
	540			8	6			
		550			6			
560				8	6			
		570			6			
	580			8	6			
		590			6			
600				8	6			

Примечания

1 Резьба М14х1,25 применяется только для свечей зажигания.

2 Резьба М35х1,5 применяется только для стопорных гаек шарикоподшипников.

3 Шаги, указанные в скобках, рекомендуется по возможности не применять.

5 Обозначения резьбы

5.1 В условное обозначение размера резьбы должны входить: буква М, номинальный диаметр резьбы и шаг резьбы, выраженные в миллиметрах и разделенные знаком "х".

Пример: М8х1,25

Крупный шаг в обозначении резьбы может быть опущен.

Пример: М8.

5.2 Условное обозначение левой резьбы должно дополняться буквами LH.

Пример М8х1-LH

5.3 Многозаходная резьба должна обозначаться буквой М, номинальным диаметром резьбы, знаком х, буквами Ph, значением хода резьбы, буквой Р и значением шага.

Пример условного обозначения двухзаходной резьбы с номинальным диаметром 16 мм, ходом 3 мм и шагом 1,5 мм:

М16хPh3Р1,5

То же, для левой резьбы:

М16хPh3Р1,5-LH

Для большей ясности в скобках текстом может быть указано число заходов резьбы.

Пример: М16хPh3Р1,5 (два захода)

5.4 Полное обозначение резьбы включает обозначение размера и полей допусков резьбы по ГОСТ 9000 или ГОСТ 16093.

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 2003