

ГОСТ 19750-84

Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНЦЕВАЯ ЧАСТЬ ЗАТВОРОВ СОЕДИНЕНИЙ
С ПЛОСКОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

Конструкция и размеры

Flat metal gasket joint gate end part.
Design and dimensions

ОКП 10 6745

Срок действия с 01.07.85
до 01.07.90*

* Ограничение срока действия снято
постановлением Госстандарта России от 27.12.89 N 41
(ИУС N 4, 1990 год). - Примечание "КОДЕКС".

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1984 г. N 1767 срок
действия установлен с 01.07.85 до 01.07.90

ВЗАМЕН ГОСТ 19750-74

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 1985 г.

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие Постановлением
Госстандарта СССР от 24.05.88 N 1439 с 01.01.89

Изменение N 1 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 8, 1988 год

1. Настоящий стандарт распространяется на концевую часть закрытых затворов соединений с
плоской металлической прокладкой по [ГОСТ 19749-84](#).

2. Концевая часть закрытых затворов должна изготавливаться в исполнении:

1 - для штуцерных ввертных соединений;

Внутренний диаметр затвора соединения D_{BH}	d	d_1	d_2	d_3	Резьба d_4
	Пред. откл.				
	H13	d11	$\pm 0,2$		
4	4	10	13	11,5	M10
6	6	12	16	14,0	M12x1,25
8	8	14	18	16,0	M14x1,5
10	10	16	20	18,0	M16x1,5
12	12	18	22	20,0	M18x1,5
14	14	20	24	22,0	M20x1,5
15	15	22	26	24,0	M22x1,5
16	16	22		24,0	M22x1,5
18	18	27	31	29,0	M27x1,5
20	20	27	31	29,0	M27x1,5
22	22	30	34	32,0	M30x1,5

24	24	33	37	35,0	M33x1,5
25	25	33	37	35,0	M33x1,5
26	26	36	40	38,0	M36x1,5
28	28	36	40	38,0	M36x1,5
30	30	39	43	41,0	M39x1,5
32	32	39	43	41,0	M39x1,5

Таблица 2

Размеры концевой части закрытых затворов исполнения 2 для штуцерных стяжных соединений

мм

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{\text{вн}}$	d	d_1	d_2	d_3
	Пред. откл.			
	H13	d11		$\pm 0,2$
4	4	6	9	7,5
6	6	8	11	9,5

8	8	10	13	11,5
10	10	12	15	13,5
12	12	14	17	15,5
14	14	16	19	17,5
15	15	19	22	20,5
16	16	19	22	20,5
18	18	22	25	23,5
20	20	24	28	26,0
22	22	24	28	26,0
24	24	27	31	29,0
25	25	28	32	30,0
26	26	28	32	30,0
28	28	30	34	32,0
30	30	33	37	35,0
32	32	35	39	37,0

Таблица 3

Размеры концевой части закрытых затворов исполнения 2 для фланцевых соединений

мм

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{\text{вн}}$	d	d_1	d_2	d_3
	Пред. откл.			
	H13	d_{11} для $d_1 \leq 49$ $e9$ для $d_1 > 49$	d_{11} для $d_2 \leq 48$ $e9$ для $d_2 > 48$	$\pm 0,2$
20	20	24	28	26,0
22	22	24	28	26,0
24	24	27	31	29,0
25	25	28	32	30,0
26	26	28	32	30,0
28	28	30	34	32,0
30	30	33	37	35,0

32	32	35	39	37,0
34	34	38	42	40,0
36	36	40	44	42,0
38	38	42	46	44,0
40	40	44	48	46,0
45	45	49	53	51,0
50	50	54	58	56,0
55	55	59	63	61,0
60	60	64	68	66,0
65	65	69	73	71,0
70	70	74	78	76,0
75	75	79	83	81,0
80	80	84	88	86,0
85	85	89	93	91,0

90	90	94	98	96,0
95	95	99	103	101,0
100	100	104	108	106,0
110	110	115	120	117,5
120	120	125	130	127,5
125	125	130	135	132,5
130	130	135	140	137,5
140	140	145	150	147,5
150	150	155	160	157,5
160	160	165	170	167,5
170	170	175	180	177,5
175	175	180	185	182,5
180	180	185	190	187,5
190	190	195	200	197,5

200	200	205	210	207,5
225	225	230	235	232,5
250	250	255	260	257,5
300	300	305	311	308,0
350	350	355	361	358,0
400	400	405	411	408,0

4. Резьба метрическая - по [ГОСТ 24705-81*](#). Поля допусков на резьбу по [ГОСТ 16093-81**](#); для резьб без покрытия - бг; для резьб с металлическим или твердым смазочным покрытием - бе.

* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 24705-2004](#).

** На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 16093-2004](#). - Примечание "КОДЕКС".

5. На уплотнительных поверхностях A , d_1 риски, вмятины, забоины, царапины, заусенцы и раковины не допускаются.

6. (Исключен, [Изм. N 1](#)).

7. Анодное покрытие на поверхностях A и d_1 не допускается.

Текст документа сверен по:

официальное издание

Соединения неподвижные разъемные

пневмогидросистем.

Типы и технические требования.

Конструкция и размеры.

Технические условия:

Сб. ГОСТов. ГОСТ 19749-84-ГОСТ 19755-84. -

М.: Издательство стандартов, 1986