

ГОСТ 19751-84

Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГНЕЗДА ЗАТВОРОВ СОЕДИНЕНИЙ С ПЛОСКОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

Конструкция и размеры

Flat metal gasket joint gate seats.  
Design and dimensions

ОКП 10 6745

Срок действия с 01.07.85  
до 01.07.90\*

---

\* Ограничение срока действия снято  
постановлением Госстандарта России от 27.12.89 N 41  
(ИУС N 4, 1990 год). - Примечание "КОДЕКС".

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1984 г. N 1767 срок  
действия установлен с 01.07.85 до 01.07.90

ВЗАМЕН ГОСТ 19751-74

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 1985 г.

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие Постановлением  
Госстандарта СССР от 24.05.88 N 1439 с 01.01.89

Изменение N 1 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 8, 1988 год

1. Настоящий стандарт устанавливает конструкцию и размеры гнезд закрытых затворов  
соединений с плоской металлической прокладкой по [ГОСТ 19749-84](#).

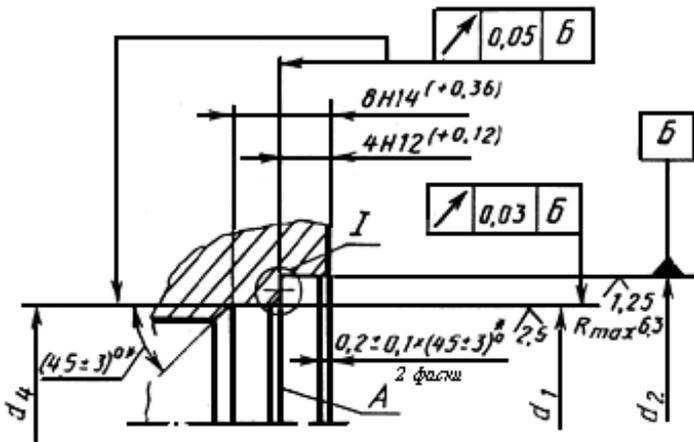
2. Гнезда закрытых затворов должны изготавливаться исполнениями:

1 - для штуцерных ввертных соединений;

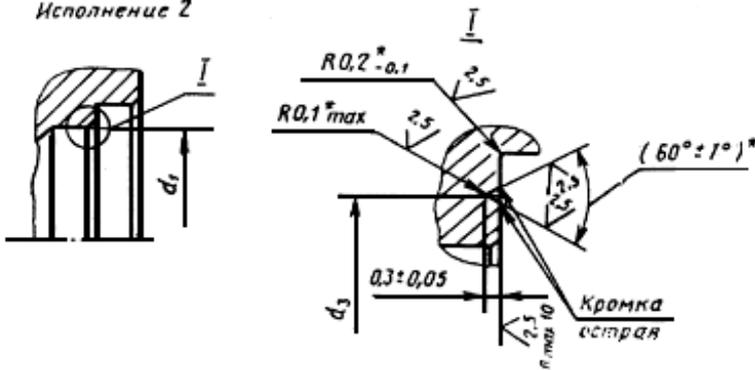
2 - для штуцерных стяжных и фланцевых соединений.

3. Конструкция и размеры гнезд закрытых затворов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1-3.

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Примечание. Размеры и допуски расположения поверхностей, не указанные для исполнения 2, - те же, что для исполнения 1.

Чертеж. (Измененная редакция, Изм. N 1).

Таблица 1

**Размеры гнезд закрытых затворов исполнения 1**

мм

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{BH}$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	Резьба $d_4$
--	-------	-------	-------	--------------

	Пред. откл.			
	Н11 для $d_1 (d_2) \leq 18$ мм Н10 для $d_1 (d_2) > 18$ мм		±0,2	
4	10	13	11,5	M10
6	12	16	14,0	M12x1,25
8	14	18	16,0	M14x1,5
10	16	20	18,0	M16x1,5
12	18	22	20,0	M18x1,5
14	20	24	22,0	M20x1,5
15	22	26	24,0	M22x1,5
16	22	26	24,0	M22x1,5
18	27	31	29,0	M27x1,5
20	27	31	29,0	M27x1,5
22	30	34	32,0	M30x1,5
24	33	37	35,0	M33x1,5

25	33	37	35,0	M33x1,5
26	36	40	38,0	M36x1,5
28	36	40	38,0	M36x1,5
30	39	43	41,0	M39x1,5
32	39	43	41,0	M39x1,5

Таблица 2

**Размеры гнезд закрытых затворов исполнения 2 для штуцерных стяжных соединений**

мм

Внутренний диаметр затвора соединений $D_{BH}$	$d_1$	$d_2$	$d_3$
	Пред. откл.		
	Н11 для $d_1 \leq 16$ мм Н10 для $d_1 > 16$ мм	Н11 для $d_2 \leq 17$ мм Н10 для $d_2 > 17$ мм	$\pm 0,2$
4	6	9	7,5
6	8	11	9,5

8	10	13	11,5
10	12	15	13,5
12	14	17	15,5
14	16	19	17,5
15	19	22	20,5
16	19	22	20,5
18	22	25	23,5
20	24	28	26,0
22	24	28	26,0
24	27	31	29,0
25	28	32	30,0
26	28	32	30,0
28	30	34	32,0
30	33	37	35,0

32	35	39	37,0
----	----	----	------

Таблица 3

**Размеры гнезд закрытых затворов исполнения 2 для фланцевых соединений**

мм

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{\text{вн}}$	$d_1$	$d_2$	$d_3$
	Пред. откл.		
	Н10 для $d_1 (d_2) \leq 180$ мм Н8 для $d_1 (d_2) > 180$ мм		$\pm 0,2$
20	24	28	26,0
22	24	28	26,0
24	27	31	29,0
25	28	32	30,0
26	28	32	30,0
28	30	34	32,0
30	33	37	35,0

32	35	39	37,0
34	38	42	40,0
36	40	44	42,0
38	42	46	44,0
40	44	48	46,0
45	49	53	51,0
50	54	58	56,0
55	59	63	61,0
60	64	68	66,0
65	69	73	71,0
70	74	78	76,0
75	79	83	81,0
80	84	88	86,0
85	89	93	91,0

90	94	98	96,0
95	99	103	101,0
100	104	108	106,0
110	115	120	117,5
120	125	130	127,5
125	130	135	132,5
130	135	140	137,5
140	145	150	147,5
150	155	160	157,5
160	165	170	167,5
170	175	180	177,5
175	180	185	182,5
180	185	190	187,5
190	195	200	197,5

200	205	210	207,5
225	230	235	232,5
250	255	260	257,5
300	305	311	308,0
350	355	361	358,0
400	405	411	408,0

4. Резьба метрическая - по [ГОСТ 24705-81\\*](#).

\* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 24705-2004](#). - Примечание "КОДЕКС".

Поле допуска на резьбу - 6H по [ГОСТ 16093-81\\*](#).

\* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 16093-2004](#). - Примечание "КОДЕКС".

5. На уплотнительных поверхностях  $A$ ,  $d_2$  риски, вмятины, забоины, царапины, заусенцы и раковины не допускаются.

6. (Исключен, [Изм. N 1](#)).

7. На поверхности  $d_1$  гнезд закрытых затворов исполнения 1 не допускаются риски глубиной более 0,13 мм, образующиеся при нарезании резьбы.

8. Анодное покрытие на поверхностях  $A$  и  $d_2$  не допускается.

Текст документа сверен по:  
официальное издание

Соединения неподвижные разъемные  
пневмогидросистем.  
Типы и технические требования.  
Конструкция и размеры.  
Технические условия:  
Сб. ГОСТов. ГОСТ 19749-84-ГОСТ 19755-84. -  
М.: Издательство стандартов, 1986

Юридическим бюро "Кодекс"  
в текст документа внесено Изменение N 1,  
утвержденное Постановлением

Госстандарта СССР от 24.05.88 N 1439