ГОСТ 19753-84

Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНЦЕВАЯ ЧАСТЬ ЗАТВОРОВ СОЕДИНЕНИЙ С КОНИЧЕСКОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

Конструкция и размеры

Conical metal gasket joint gate end pars. Design and dimensions

OKΠ 10 6745

Срок действия с 01.07.85 до 01.07.90\*

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1984 г. N 1768 срок действия установлен с 01.07.85 до 01.07.90

**B3AMEH FOCT 19753-74** 

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 1985 г.

ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 5 1990 год

Поправка внесена "КОДЕКС"

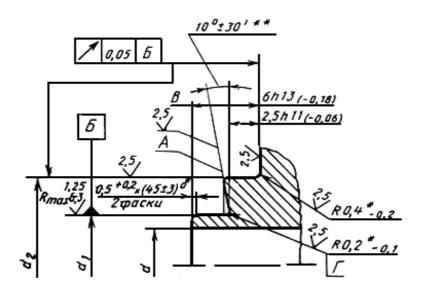
ВНЕСЕНО <u>Изменение N 1</u>, утвержденное и введенное в действие Постановлением Госстандарта СССР от 24.05.88 N 1439 с 01.01.89

Изменение N 1 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 8, 1988 год

- 1. Настоящий стандарт распространяется на концевую часть закрытых затворов соединений с конической металлической прокладкой по ГОСТ 19749-84.
  - 2. Конструкция и размеры концевой части закрытых затворов должны соответствовать

<sup>\*</sup> Ограничение срока действия снято постановлением Госстандарта России от 27.12.89 N 41 (ИУС N 4, 1990 год). - Примечание "КОДЕКС".

указанным на чертеже и в таблице.



<sup>\*</sup> Размеры обеспечиваются инструментом.

Чертеж. (Измененная редакция, <u>Изм. N 1</u>).

MM

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{\mathtt{BH}}$	d	$d_1$	$d_2$	
	Пред. откл.			
	H12	e9		
2	2	8	14	
4	4	10	16	
6	6	12	18	

<sup>\*\*</sup> Для  $D_{\mathtt{BH}}$  =2-100 мм обеспечивается инструментом.

8	8	14	20
10	10	16	22
12	12	18	24
14	14	20	26
15	15	21	27
16	16	22	28
18	18	24	30
20	20	26	32
22	22	28	34
24	24	30	36
25	25	31	37
26	26	32	38
28	28	34	40
30	30	36	42

32	32	38	44
34	34	40	46
36	36	42	48
38	38	44	50
40	40	46	52
45	45	51	60
50	50	56	65
55	55	61	70
60	60	66	75
65	65	71	80
70	70	76	85
75	75	81	90
80	80	86	95
85	85	91	100

90	90	96	105
95	95	101	110
100	100	106	115
110	110	116	128
120	120	126	138
125	125	131	143
130	130	136	148
140	140	146	158
150	150	156	168
160	160	166	178
170	170	176	188
175	175	181	193
180	180	186	198
190	190	196	208

200	200	206	218
225	225	231	243
250	250	256	268
300	300	306	318
350	350	356	368
400	400	406	418

- 3. (Исключен, <u>Изм. N 1</u>).
- 4. На уплотнительных поверхностях  $^{d_1}$ ,  $^{A}$  риски, вмятины, забоины, царапины, заусенцы и раковины не допускаются.
  - 5. Анодное покрытие на поверхностях  $^{d_1},\ ^{A}$  и  $\Gamma$  не допускается.

Текст документа сверен по: официальное издание Соединения неподвижные разъемные пневмогидросистем. Типы и технические требования. Конструкция и размеры. Технические условия: Сб. ГОСТов. ГОСТ 19749-84-ГОСТ 19755-84. - М.: Издательство стандартов, 1986

Юридическим бюро "Кодекс" в текст документа внесено Изменение N 1,

утвержденное Постановлением

Госстандарта СССР от 24.05.88 N 1439