

ГОСТ 19754-84

Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГНЕЗДА ЗАТВОРОВ СОЕДИНЕНИЙ
С КОНИЧЕСКОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

Конструкция и размеры

Conical metal gasket joint gate seats.
Design and dimensions

ОКП 10 6745

Срок действия с 01.07.85
до 01.07.90*

* Ограничение срока действия снято
постановлением Госстандарта России от 27.12.89 N 41
(ИУС N 4, 1990 год). - Примечание "КОДЕКС".

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1984 г. N 1768 срок
действия установлен с 01.07.85 до 01.07.90

ВЗАМЕН ГОСТ 19754-74

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 1985 г.

ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 5 1990 год

Поправка внесена "КОДЕКС"

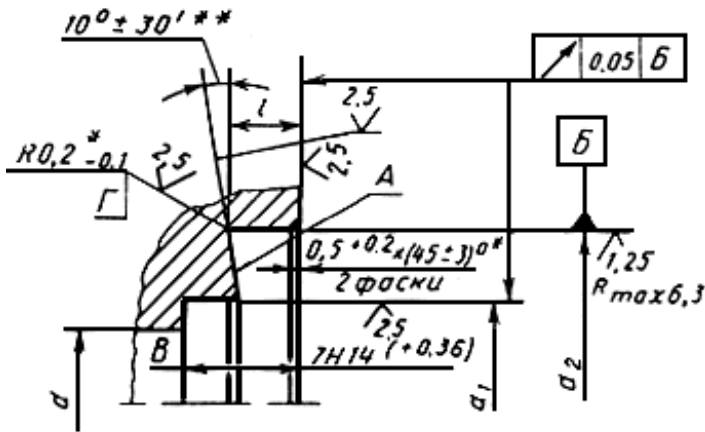
ВНЕСЕНО [Изменение N 1](#), утвержденное и введенное в действие Постановлением
Госстандарта СССР от 24.05.88 N 1439 с 01.01.89

Изменение N 1 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 8, 1988 год

1. Настоящий стандарт распространяется на гнезда закрытых затворов соединений с
конической металлической прокладкой по [ГОСТ 19749-84](#).

2. Конструкция и размеры гнезд закрытых затворов должны соответствовать указанным на

чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

** Для $D_{\text{вн}} = 2-100$ мм обеспечивается инструментом.

Чертеж. (Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

мм

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{\text{вн}}$	d	d_1	d_2	l	
	Пред. откл.				
	H12	H8		H11	
2	2	8	14	4,2	
4	4	10	16		
6	6	12	18		

8	8	14	20
10	10	16	22
12	12	18	24
14	14	20	26
15	15	21	27
16	16	22	28
18	18	24	30
20	20	26	32
22	22	28	34
24	24	30	36
25	25	31	37
26	26	32	38
28	28	34	40
30	30	36	42

32	32	38	44	
34	34	40	46	
36	36	42	48	
38	38	44	50	
40	40	46	52	
45	45	51	60	4,5
50	50	56	65	
55	55	61	70	
60	60	66	75	
65	65	71	80	
70	70	76	85	
75	75	81	90	
80	80	86	95	
85	85	91	100	
90	90	96	105	

95	95	101	110	
100	100	106	115	
110	110	116	128	5,0
120	120	126	138	
125	125	131	143	
130	130	136	148	
140	140	146	158	
150	150	156	168	
160	160	166	178	
170	170	176	188	
175	175	181	193	
180	180	186	198	
190	190	196	208	
200	200	206	218	

225	225	231	243
250	250	256	268
300	300	306	318
350	350	356	368
400	400	406	418

3. (Исключен, [Изм. N 1](#)).

4. На уплотнительных поверхностях d_2 , A риски, вмятины, забоины, царапины, заусенцы и раковины не допускаются.

5. Анодное покрытие на поверхностях d_2 , A и Γ не допускается.

Текст документа сверен по:
официальное издание
Соединения неподвижные разъемные
пневмогидросистем.
Типы и технические требования.
Конструкция и размеры.
Технические условия:
Сб. ГОСТов. ГОСТ 19749-84-ГОСТ 19755-84. -
М.: Издательство стандартов, 1986

Юридическим бюро "Кодекс"
в текст документа внесено Изменение N 1,
утвержденное Постановлением

Госстандарта СССР от 24.05.88 N 1439