

ГОСТ 25020-84
(СТ СЭВ 4344-83)

Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГИДРО- И ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ

Присоединительные резьбы штоков и плунжеров

Hydraulic and pneumatic cylinders.
Piston rod and plunger threads

ОКП 41 000

Дата введения 1985-07-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 сентября 1984 г. N 3221 срок введения установлен с 01.07.85

ВЗАМЕН ГОСТ 25020-81

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 1987 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на поршневые, плунжерные, мембранные и сильфонные гидро- и пневмоцилиндры (одноступенчатые и телескопические) общепромышленного применения.

Стандарт не устанавливает внутренние резьбы, диаметр которых определяют внутренним диаметром полого штока и плунжера, а также присоединительные резьбы для трубопроводов, подводящих рабочие среды через шток.

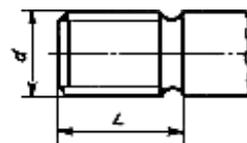
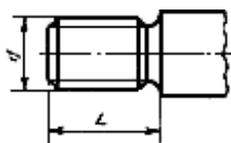
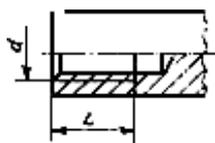
Стандарт полностью соответствует ИСО 4395-78 и СТ СЭВ 4344-83.

2. Типы и размеры присоединительных резьб штоков и плунжеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Внутренняя
резьба

Наружная резьба
с уступом

Наружная резьба
без уступа



MM

| Размер резьб d | Длина резьбы L | |
|------------------|------------------|---------|
| | короткая | длинная |
| M3x0,35 | 6 | 9 |
| M4x0,5 | 8 | 12 |
| M5x0,5 | 10 | 15 |
| M6x0,75 | 12 | 16 |
| M8x1 | 12 | 20 |
| M10x1,25 | 14 | 22 |
| M12x1,25 | 16 | 24 |
| M14x1,5 | 18 | 28 |
| M16x1,5 | 22 | 32 |

M18x1,5

25

36

M20x1,5

28

40

M22x1,5

30

44

M24x2

32

48

M27x2

36

54

M30x2

40

60

M33x2

45

66

M36x2

50

72

M42x2

56

84

M48x2

63

96

M56x2

75

112

M64x3

85

128

M72x3

85

128

M80x3

95

140

| | | |
|--------|-----|-----|
| M90x3 | 106 | 140 |
| M100x3 | 112 | - |
| M110x3 | 112 | - |
| M125x4 | 125 | - |
| M140x4 | 140 | - |
| M160x4 | 160 | - |
| M180x4 | 180 | - |
| M200x4 | 200 | - |
| M220x4 | 220 | - |
| M250x6 | 250 | - |
| M280x6 | 280 | - |

Примечания:

1. Для внутренней резьбы длина L является наименьшей, для наружной - наибольшей.
2. Если при установке или регулировке применяют контргайку, то используют длинные резьбы.
3. Для цилиндров, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, допускается применять резьбы и длины резьб, размеры которых отличаются от установленных в

настоящем стандарте.

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1988